

Los atornilladores neumáticos MEGAFIX con sistemas de corte de aire utilizan embrague de apagado automático completo. El embrague de este atornillador se apaga una vez que se alcanza el valor de torque, el cual es fácil de ajustar.

Este destornillador, de material compuesto y de empuje para arrancar, cuenta con un agarre ergonómico y un nuevo motor patentado con un 30% menos de fuerza de contragolpe. Los usos comunes de este destornillador incluyen aplicaciones de ensamble que requieren un control preciso y repetible del torque.



Características:

- Empuje para arrancar
- Excelente combinación de potencia y características ergonómicas
- Embrague de precisión con apagado automático
- Bajo nivel de ruido, baja vibración y alta precisión
- Interruptor de anillo para cambio de reversa/adelante
- Excelente repetición del torque
- Certificado CE
- Torque ajustable mediante dial externo

Referencia	Velocidad de rotación (r.p.m)	Peso (g)	Longitud (mm)	Diámetro exterior (mm)	Presión de trabajo dinámica (psi)	Ø Mín. interno manguera	Consumo de aire (l/seg)	Rango de torque (Nm)	Precisión (%)	Capacidad de fijación mecánica (T)
MFP-002	1.000	480	180	31	86	5mm	3,3	0.05-0.2	±5	M1.0-M2.2
MFP-008	1.000	480	180	31	86	5mm	3,3	0.1-0.8	±5	M1.7-M3.3
MFP-017	1.800	480	180	31	86	5mm	4,7	0.3-1.7	±5	M2.2-M4.2
MFP-020	2.200	480	180	31	86	6mm	4,7	0.3-2.0	±5	M2.2-M4.5
MFP-025	1.800	480	180	31	86	6mm	4,7	0.3-2.5	±5	M2.2-M4.7
MFP-030	1.000	480	180	31	86	6mm	4,7	0.5-3.0	±5	M2.8-M5.0
MFP-045	800	480	180	31	86	6mm	4,7	0.5-4.5	±5	M3.3-M5.7
MFP-050	1.400	790	215	39	86	8mm	9,7	0.7-5.0	±5	M2.9-M6.0
MFP-065	1.000	790	215	39	86	8mm	9,7	0.7-6.5	±5	M3.0-M6.4
MFP-090	550	790	215	39	86	8mm	9,7	1.5-9.5	±5	M3.3-M7.4
MFP-180	300	810	215	39	86	8mm	9,7	3.0-18.0	±5	M5.1-M9.3
MFP-250	250	810	215	39	86	8mm	9,7	5.0-25.0	±5	M6.0-M11.0

Garantía, un año/400mil ciclos (lo que ocurra primero) contra: defectos de fabricación y/o mano de obra. Se debe suministrar aire, seco, limpio y lubricado a la presión dinámica de trabajo indicada, utilizar unidades FRL. Se recomienda realizar mantenimientos preventivos cada año o cada 150.000 ciclos, lo que ocurra primero. Para aplicaciones de alto volumen se recomienda seleccionar la herramienta en su rango medio de operación.